

H1088/89/90 海研船俾葉組 STP 吊裝之起重吊掛

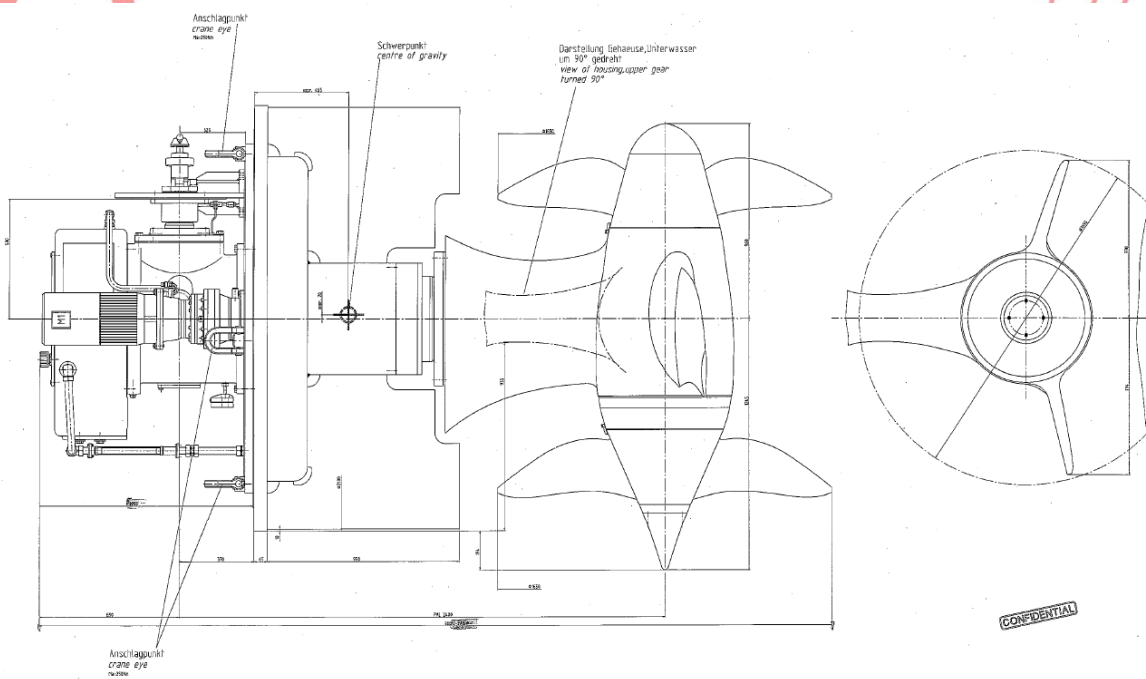
作業流程簡介

基隆廠生管課

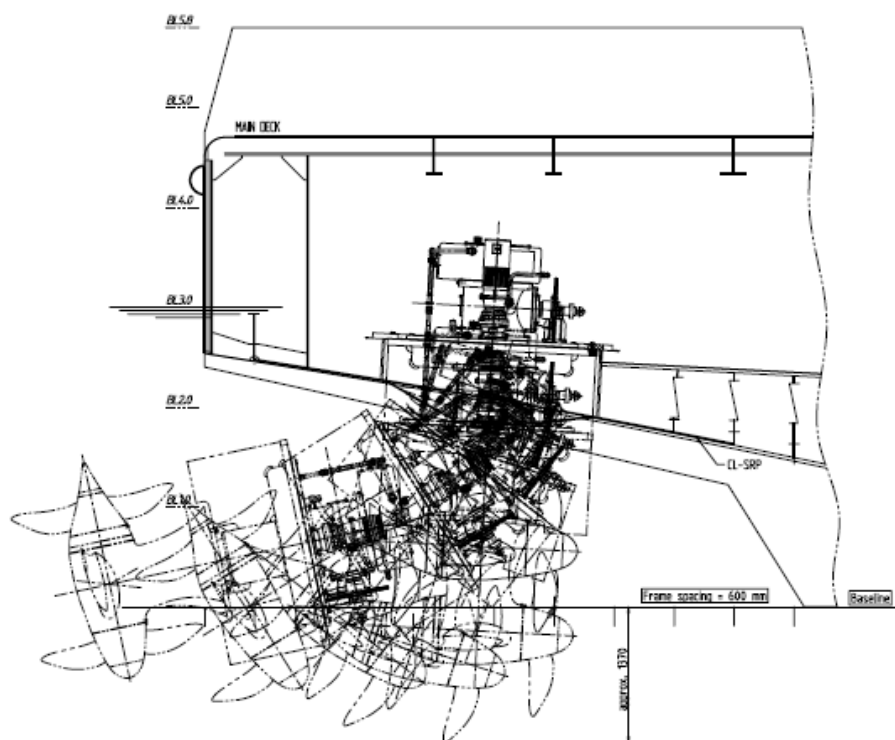
前言：

基隆廠以往新船俾葉多為 1800 TEU 貨櫃輪之傳統俾葉類型，吊裝方式係將俾葉載運至船艙下方，由船艙兩側使用兩部吊車將俾葉合拉吊起至俾軸而安裝；海研船 H1088/89/90 採用電力驅動之 SRP(Steering Rudder Propeller)推進系統，其俾葉可 360 度轉向，整體推進系統及其安裝方式與以往不同，吊裝方式係以吊車配合鍊滑車，穿過 SRP 安裝孔將 SRP 吊起後固定安裝。SRP 之吊裝作業事先先經討論定案，吊裝過程及起重吊掛方式均予以記錄，可供日後類似推進系統安裝及吊掛作業之參考。

一、H1088/89/90 海研船俾葉組 SRP 外型：

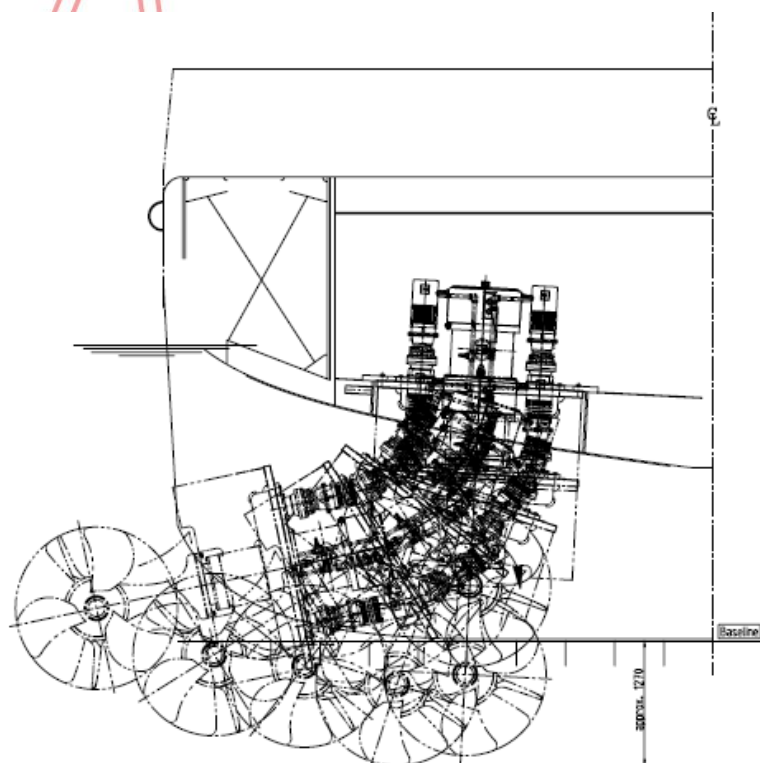


二、SRP 廠家提供由船艏側安裝圖示：



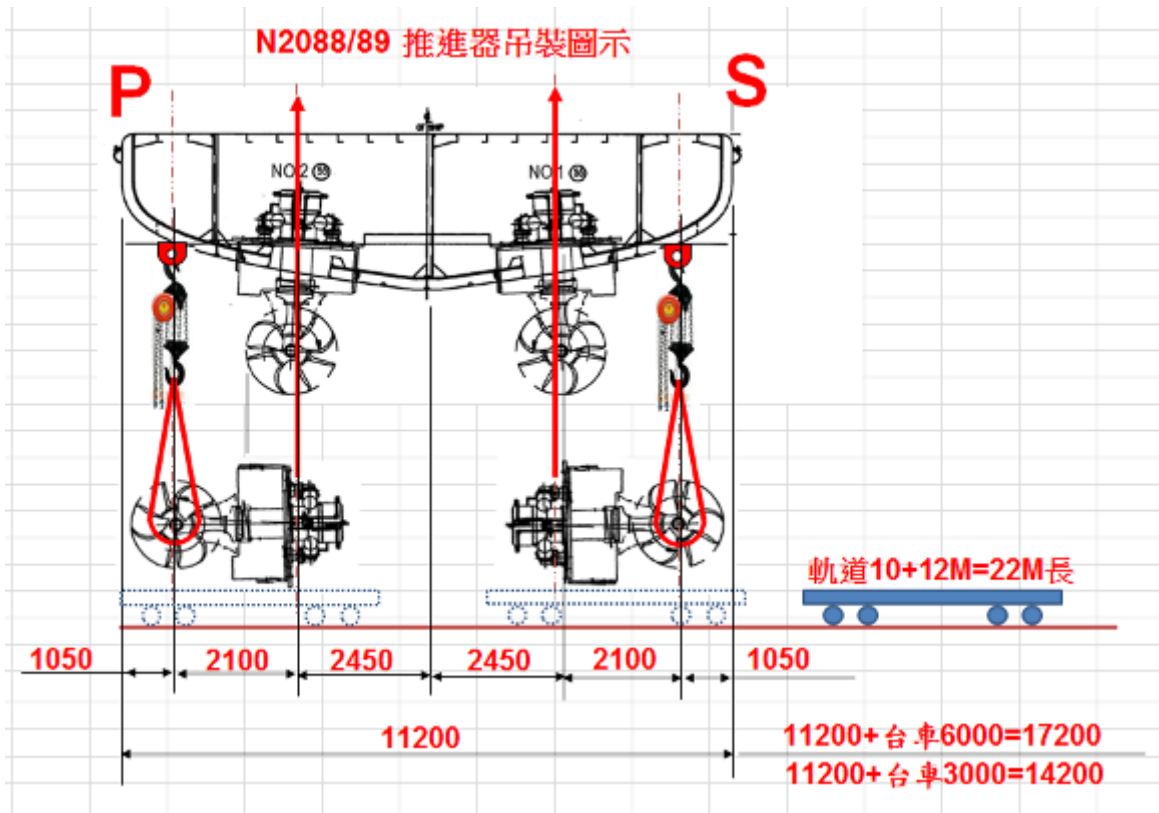
三、基隆廠提議由船舷側安裝圖示：

(安裝軌跡較近，吊掛用吊環之高度一致，較容易控管 SRP 吊裝方向)



起重吊掛方式研擬：

1. 俾葉組 SRP 移入吊裝位置研擬



2. 施工先期計劃步驟：

- (1). 俾葉吊環位置訂定。
- (2). 製作滑車軌道組。
- (3). 製作滑車軌道組移動器具。
- (4). 靠塢邊之 SRP 俾葉組優先安裝。
- (5). 利用堆高機或絞車拉定位(即俾葉組 SRP 之吊環對準孔中心點)，供吊車拉安裝。
- (6). 俾葉組 SRP 之兩端俾葉頭使用 2 部 7 噸鍊滑車。
- (7). 俾葉組 SRP 之正位端使用 4 部 10 噸鍊滑車。

H1088/89 SRP 吊裝 (從船舷兩側吊入)實況：

滑車軌道組就定位(船舷側)。



將 SRP 連同置放架吊運至滑車上。

將裝載 SRP 的滑車推至定位，並將 SRP 吊環及俾葉吊帶鉤上鍊滑車。



調整鍊滑車，緩慢吊起 SRP，使 SRP 脫離置放架後，將置放架退開以免影響吊裝。

調整三部鍊滑車漸將 SRP 拉至近垂直，後將第四部鍊滑車鉤上 SRP 吊環。



利用四部鍊滑車調整 SRP 水平面，並將 SRP 向上吊至定位。



待螺絲鎖上後，脫鉤完成吊裝程序。



H1090 SRP 吊裝 (從船艙吊入) 實況：

滑車軌道組就定位(船艙側)。



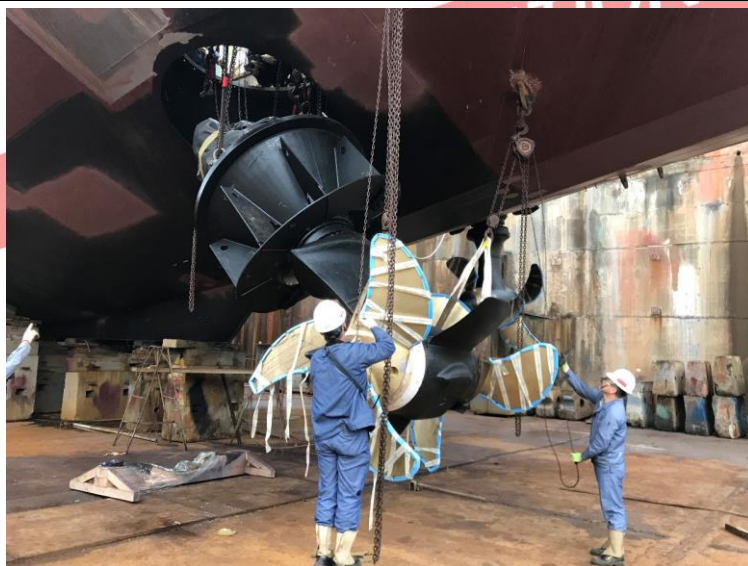
將 SRP 連同置放架吊運至滑車上。



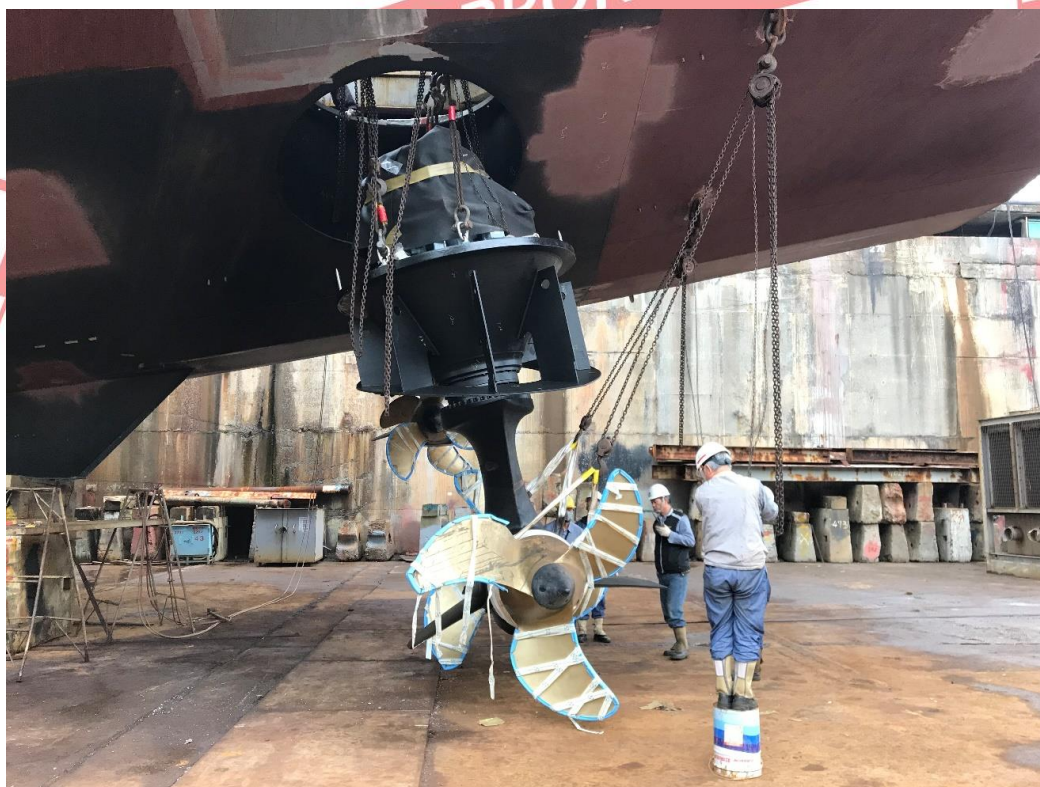
將裝載 SRP 的滑車推至定位，並將 SRP 吊環及俾葉吊帶鉤上鍊滑車。



調整鍊滑車緩慢吊起 SRP，SRP 脫離置放架後，將置放架退開以免影響吊裝。



調整三部鍊滑車漸將 SRP 拉至近垂直，後將第四部鍊滑車鉤上 SRP 吊環。



利用四部鍊滑車調整 SRP 水平面，並將 SRP 向上吊至定位。



螺絲鎖上後，脫鉤完成吊裝程序。

